



EpilogLaser



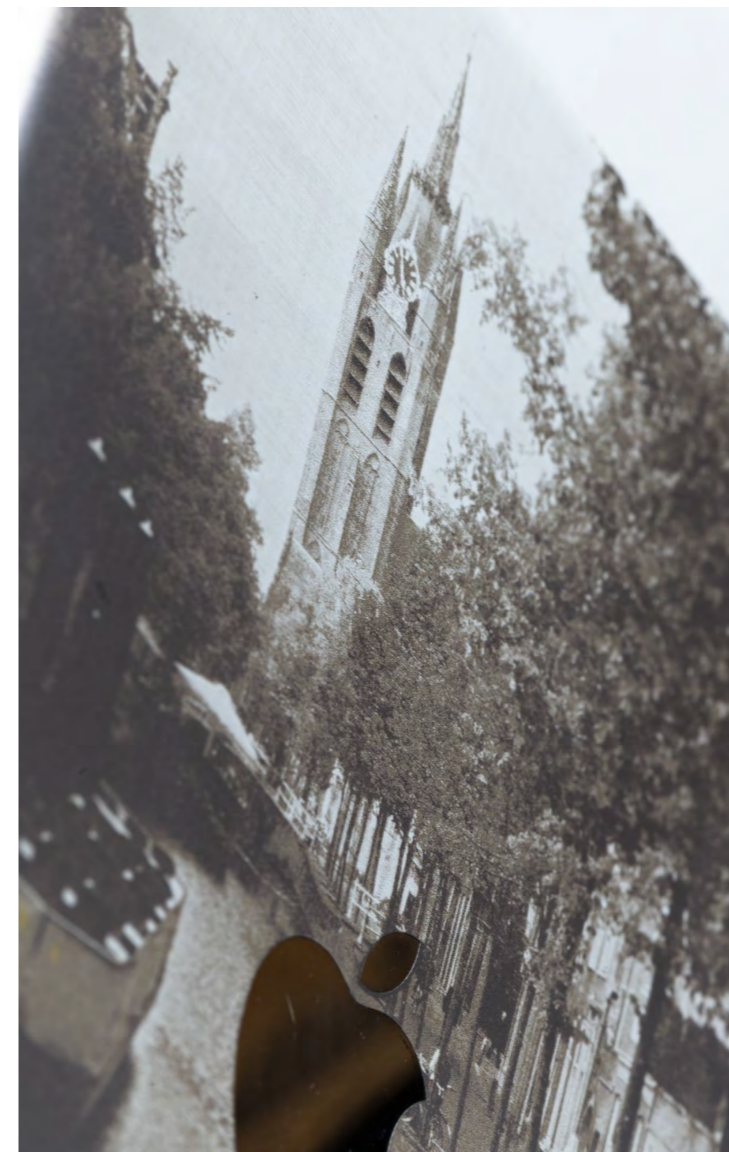
PESTE 30 DE ANI DE EXPERIENȚĂ



În 1988, sistemele revoluționare Epilog Laser au atras atenția lumii întregi, nu numai pentru ceea ce se putea realiza cu un laser, dar și pentru cât de accesibil este un laser pentru firme, atât mari cât și mici.

Suntem inovatori. Suntem ingineri. Rezolvăm probleme. Ne-am angajat să proiectăm și să fabricăm sisteme laser de cea mai bună calitate, cele mai rapide din industrie, chiar aici, de la sediul nostru global din Golden, Colorado, la poalele Munților Stâncoși.

Prezența noastră la nivel mondial continuă să crească cu birouri corporative situate în Olanda și Canada. Avem acum și mai multe locații pentru a vă oferi cel mai înalt nivel de asistență și confort. Contactați-ne pentru a programa o demonstrație practică de la distribuitorul local și pentru a vedea cum un Epilog Laser poate pune la dispoziția firmei dvs. cele mai mari viteze de gravare din industrie, cea mai detaliată inscripționare și o tăiere rapidă și precisă. Aflați cum un Epilog Laser vă poate transforma afacerea.





GRAVAȚI – TĂIAȚI – MARCAȚI

Gravarea componentelor electronice
Gravarea și tăierea lemnului
Inscripționarea pe marmură și piatră
Signalistică pe acril și lemn
Plăcuțe de nume și seturi de birou
Inscripționarea pe sticle de vin
Cadouri corporative
Inscripționarea sticlei
Personalizarea telefoanelor

Ornamente de sărbători
Premii corporative și sportive
Modele arhitecturale
Cadouri unice
Carduri de felicitări
Incrustații de chitară
Bijuterii personalizate
Plăci acrilice
Rame foto

Modele 3D
Signalistică încrustată
Gravarea fotografiilor
Gravarea codurilor de bare
Blugi inscripționați
Gravarea siglelor pe piese
Cărți de vizită inscripționate
Identificarea uneltelor
Marcarea articolelor medicale

Personalizarea laptopurilor
Invitații din hârtie
Pardoseli de marmură
Inscripționare pe haine
Articole comemorative
Decorațiuni interioare
Dulapuri
Marcarea produselor
Inscripționare industrială

Articole sportive
Etichete personalizate
Broderie aplicată
Jucării și jocuri
Albume foto
Amintiri de nuntă
Oglinzi gravate
Inscripționare foto
Și multe altele!

ALEGEȚI LASERUL

CO₂: Versatilitate

Gravați și tăiați o mare varietate de materiale cu linia noastră de lasere cu CO₂. Un sistem cu laser cu CO₂ poate grava pe toate tipurile de materiale, inclusiv lemn, acril, cauciuc, plastic și multe altele.

	Gravați	Tăiați
Lemn	•	•
Acril	•	•
Sticlă	•	
Metale acoperite	•	
Ceramică	•	
Delrin	•	•
Țesătură	•	•
Piele	•	•
Marmură	•	
Muşama	•	•
Melamină	•	•
Hârtie	•	•
Mylar	•	•
Carton	•	•
Cauciuc	•	•
Lemn de furnir	•	•
Fibră de sticlă	•	•
Metale vopsite	•	
Dale	•	
Plastic	•	•
Plută	•	•
MDF	•	•
Aluminiu anodizat	•	
Postav	•	•
Oțel inoxidabil	‡	
Alamă	‡	
Titan	‡	
Metal nevopsit	‡	

‡ Laserele cu CO₂ vor marca metale nevopsite atunci când sunt acoperite cu o soluție de marcat metale.

Fibră: inscripționarea metalului

Cu o sursă de laser cu fibră de ytterbium răcită cu aer, acestea sunt sistemele ideale pentru inscripționarea și marcarea directă a metalelor, precum și pentru marcarea materialelor plastice prelucrate.

Materiale compatibile:

ABS (negru/alb)
Aluminiu 6061
Aluminiu, cromat galben
Aluminiu anodizat
Bayers bayblend FR110
Alamă
Aluminiu șlefuit
Fibră de carbon
Nanotub de carbon
Ceramică
Ceramică, acoperită cu metal
Oțel cu crom și cobalt
Cupru
DAP-Dialil ftalat
Delrin, colorat (negru/maro)
Rășină din policarbonat plastic
GE
Aluminiu anodizat cu strat dur
Metale inconel (diverse)
Acoperire cu fosfat de fier
Oțel pentru mașini-unelte
Magneziu
Makrolon
Makrolon 2807
Molibden

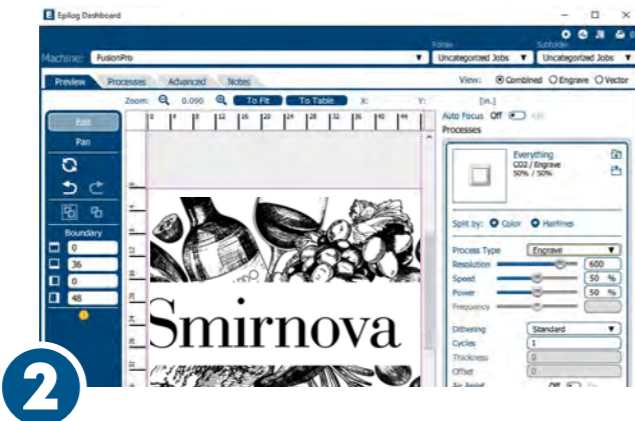
Oțel moale placat cu nichel
1215
Alamă placată cu nichel
Aur placat cu nichel
Kovar placat cu nichel
Oțel placat cu nichel
Nailon
PEEK, alb și umplut cu sticlă
Tereftalat de polibutilenă
Policarbonat (negru/alb)
Rășină de policarbonat 121-R
Polisulfonă
Rynite PET
Santoprene
Carbură de siliciu
Oțel siliconic
Plăcuțe cu siliciu
Oțel inoxidabil 303
Oțel inoxidabil 17-4 PH
Oțel 4043
Oțel, mașini unelte
Teflon, umplut cu sticlă
Diverse metale inconel
Oțel moale zincat
Și multe altele!

CONFIGURAREA UȘOARĂ

De la proiectare la produsul finit



1 Proiectați grafica în software-ul preferat de design grafic.



2 Tipăriți modelul la Epilog Laser Dashboard™.



3 Alegeți setările și începeți gravarea sau tăierea modelului dvs.

Biblioteca cu setări de materiale

Biblioteca de setări de materiale Epilog este prima opțiune pentru a găsi setările perfecte pentru majoritatea materialelor. Această bibliotecă de parametri a fost creată prin testarea materialelor pentru a găsi cele mai bune setări pe care să le utilizați cu sistemul dvs. laser. Dacă descoperiți propriile setări preferate sau dacă aveți un material special pe care îl utilizați cu laserul dvs., salvați setările personalizate, astfel încât să aveți întotdeauna acces la parametrii preferați ai laserului prin simpla apăsare a unui buton.

Instruire online

Înregistrați mașina la suita noastră de instruire online gratuită, training.epiloglaser.com și începeți să învățați cele mai recente sfaturi și trucuri cu privire la configurarea proiectelor și multe altele. Prezentând demonstrații despre configurarea proiectelor, articole despre întreținerea mașinii și o bibliotecă vastă de videoclipuri de asistență, suita de instruire Epilog Laser este manualul dvs. online pentru a învăța să profitați la maxim de sistemul dvs. laser.

IRIS™ Camera Positioning & Job Trace

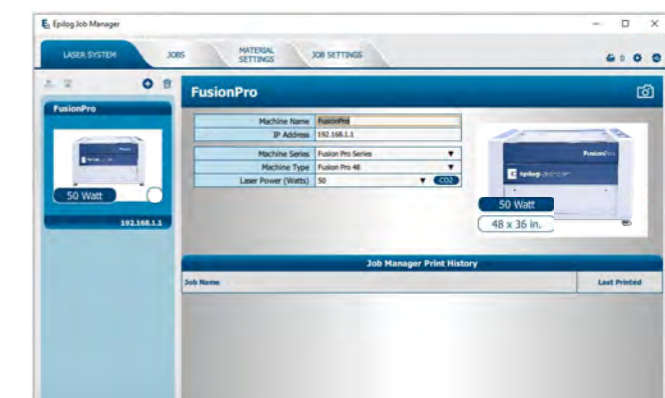
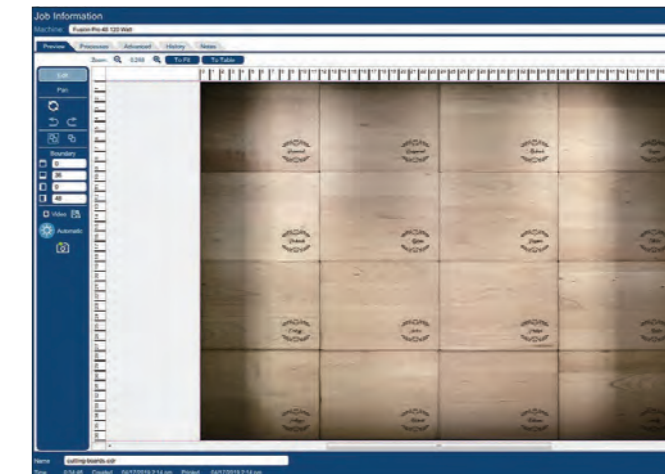
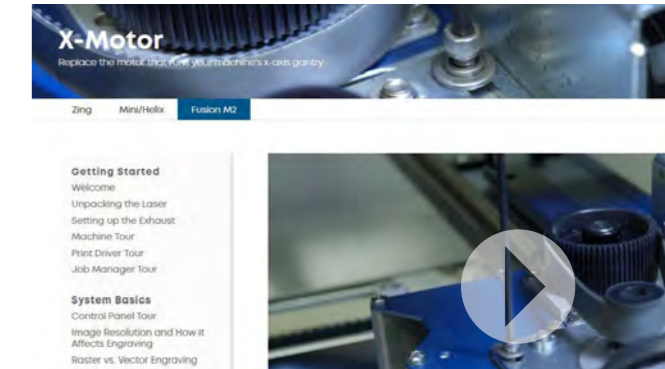
Poziționarea imaginilor pentru gravare nu a fost niciodată mai ușoară. Sistemul multi-cameră IRIS™ al Fusion Pro arată masa laserului pe ecran în Laser Dashboard™, permițându-vă să poziționați cu exactitate imaginea, apoi să tipăriți către laser. Pentru a asigura poziționarea cu precizie a gravurii, executați urmărirea instantanee a lucrărilor pentru a vedea exact unde va fi gravată imaginea pe produsul dvs.

Cele mai rapide viteze de gravare: până la 4,2 m/s

Gravarea cu viteză mai mare înseamnă un volum mai mare pentru afacerea dvs. Epilog se mândrește cu crearea de mașini cu timpi de gravare incredibil de rapizi și cu cele mai rapide viteze de întoarcere, oferind în același timp rezultate de cea mai bună calitate. Noul sistem de control al mișcării Fusion Pro permite laserului să atingă o viteză maximă de 4,2 m/s cu o accelerație de 5 g pentru cea mai rapidă gravare din industrie. Motoarele extrem de robuste și un sistem de control al mișcării proiectat industrial ne permit să atingem cele mai mari viteze de gravare, oferind în același timp rezoluția înaltă pe care o așteptați de la un produs Epilog Laser.

Epilog Software Suite™

Suita software puternică de la Epilog vă permite să poziționați ilustrațiile și să duplicați imaginea pe ecran și să accesați rapid și ușor baza noastră de date despre materiale. Salvați fișierele în Job Manager și puteți accesa orice lucrare pe care ați trimis-o vreodată către laser. Organizați lucrările, reluați proiecte și multe altele.



LASERE ZING



ZING 16

Sistem cu laser de dimensiuni mici, entry-level, perfect pentru a începe o afacere sau pentru activitatea de acasă, la birou sau la școală.

- Laser de 30 sau 40 watt cu CO₂
- Zonă de lucru de 406 x 305 x 114 mm
- Prețuri accesibile pentru utilizatorii începători



ZING 24

Zona de lucru mai mare și mai multe funcții fac din acest laser o alegere accesibilă pentru cei care au nevoie de mai multe funcții decât cele ale unei mașini entry-level.

- Laser de 30, 40, 50 sau 60 watt cu CO₂
- Zonă de lucru de 610 x 305 x 197 mm
- Compatibil cu atașamente rotative
- Optică Radiance™ de îmbunătățire a fasciculului, pentru o dimensiune mai mică a punctului laser pe masă

Caracteristicile sistemului

	Zing 16	Zing 24
Producție de calitate din SUA: concepție, proiectare și fabricație în Golden, Colorado	•	•
Epilog Job Manager: software pentru gestionarea fluxului de lucru	•	•
Laser Dashboard™: setați parametrii de viteză/putere și accesați mai multe caracteristici ale laserului	•	•
Tuburi cu laser cu CO ₂ : tuburi metalice/ceramice durabile pentru cea mai înaltă calitate la gravare	•	•
Lentile evaluate la 500 W: lentilele de cea mai înaltă calitate asigură o viață lungă și rezoluții mai mari	•	•
Motoare pas cu pas de mare viteză: motoare pas cu pas mai rapide pentru gravare de înaltă rezoluție	•	•
Setări pentru gravarea 3D și a ștampilelor: inscripționați și tăiați ștampile sau creați curbe 3D la gravare	•	•
Ventilatoare de răcire Super-Silent™: funcționare silențioasă, potrivite pentru medii de birouri	•	•
Aer suplimentar: îndepărtați căldura și gazele de ardere de pe suprafața de tăiere	•	•
Maparea culorilor cu raster/vectorial: schimbați viteza și puterea cu ajutorul setărilor de culoare	•	•
Opțiuni de interconectare în rețea: conexiuni USB și Ethernet	•	•
Poziție inițială mobilă: gravați ușor articole cu formă neregulată prin setarea unei noi poziții inițiale	•	•
Indicator cu punct roșu: oferă un fascicul laser vizibil pentru a ajuta la poziționarea proiectelor	•	•
Ușă cu deschidere verticală cu acces ușor: ușă de acces față la sistemul laser		•
Optică Radiance™ de îmbunătățire a fasciculului: optică cu rezoluție mai mare pentru gravare detaliată		•
Compatibilitate cu atașamente rotative: gravați obiecte cilindrice cu atașamentul rotativ opțional		•



LASERE MINI & HELIX



MINI 18 & 24

Căutați un sistem cu timp de gravare mai rapid decât seria Zing, dar care oferă totuși o zonă de lucru mică? Laserele Epilog Mini 18 și 24 reprezintă modalitatea ideală de a trece la mașinile noastre mai rapide cu servomotor.

- Laser de 30 sau 40 watt cu CO₂ - Mini 18
- Laser de 30, 40, 50 sau 60 watt cu CO₂ - Mini 24
- Zonă de lucru de 457 x 305 x 102 mm - Mini 18
- Zonă de lucru de 610 x 305 x 140 mm - Mini 24
- Servomotor de mare viteză și acționare liniară cu codificator
- Focalizare automată

HELIX

Pentru cei care doresc să graveze și să taie piese sau produse mai mari, Epilog Helix este alegerea ideală.

- Laser de 30, 40, 50, 60 sau 80 watt cu CO₂
- Zonă de lucru de 610 x 457 x 216 mm
- Optică Radiance™ de îmbunătățire a fasciculului, pentru o dimensiune mai mică a punctului laser pe masă
- Ușă cu deschidere verticală cu acces ușor
- Gravați articole cu o înălțime de până la 279 mm
- Suport de depozitare cu roțile

Caracteristicile sistemului

	Mini 18	Mini 24	Helix
Producție de calitate din SUA: concepție, proiectare și fabricație în Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager: software pentru gestionarea fluxului de lucru	•	•	•
Laser Dashboard™: setați parametrii de viteză/putere și accesați mai multe caracteristici ale laserului	•	•	•
Tuburi cu laser cu CO ₂ : tuburi metalice/ceramice durabile pentru cea mai înaltă calitate la gravare	•	•	•
Auto Focus: focalizați automat masa la distanța focală corectă	•	•	•
Masă de tăiere integrată: ridică piesa care trebuie tăiată pentru a reduce arderea pe spate	•	•	•
Poziție inițială mobilă: gravați ușor articole cu formă neregulată prin setarea unei noi poziții inițiale	•	•	•
Indicator cu punct roșu: oferă un fascicul laser vizibil pentru a ajuta la poziționarea proiectelor	•	•	•
Compatibilitate cu atașamente rotative: gravați obiecte cilindrice cu atașamentul rotativ opțional	•	•	•
Maparea culorilor cu raster/vectorial: schimbați viteza și puterea cu ajutorul setărilor de culoare	•	•	•
Opțiuni de interconectare în rețea: conexiuni USB și Ethernet	•	•	•
Stocarea permanentă a lucrărilor: stocați până la 10 lucrări cu o dimensiune de până la 2 MB	•	•	•
Ștergerea lucrărilor la laser: ștergeți lucrările vechi pentru a păstra coada de lucrări în stare organizată	•	•	•
Optică Radiance™ de îmbunătățire a fasciculului: optică cu rezoluție mai mare pentru gravare detaliată		•	•
Lentile evaluate la 500 W: lentilele de cea mai înaltă calitate asigură o viață lungă și rezoluții mai mari	•	•	•
Codificatoare liniare: gravare de cea mai bună calitate cu cel mai precis sistem de control al mișcării	•	•	•
Motoare pas cu pas de mare viteză: motoare pas cu pas mai rapide pentru gravare de înaltă rezoluție	•	•	•
Setări pentru gravarea 3D și a ștampilelor: inscripționați și tăiați ștampile sau creați curbe 3D la gravare	•	•	•
Ventilatoare de răcire Super-Silent™: funcționare silențioasă, potrivite pentru medii de birouri	•	•	•
Aer suplimentar: îndepărtați căldura și gazele de ardere de pe suprafața de tăiere	•	•	•
Rulmenți metalici: rulmenți din oțel inoxidabil concepuți să dureze pe toată durata de viață a mașinii	•	•	•
Curele din Kevlar: curelele noastre de antrenare de precizie sunt fabricate din Kevlar în stil B	•	•	•
Tavă pentru resturi: eliminați ușor resturile de sub masa de tăiere	•	•	•
Suport de depozitare cu acces ușor: cărucior portabil, cu roți, pentru acces mai ușor			•



LASER FIBERMARK



FIBERMARK 24

Sistemul nostru laser cu fibră de format mic, FiberMark 24, vă permite să inscripționați direct în metal și să marcați multe materiale plastice. FiberMark 24 este sistemul nostru original cu laser cu fibră și este primul sistem cu laser cu fibră optică mobilă dezvoltat vreodată.

- Laser cu fibră de 30 sau 50 watt
- Zonă de lucru de 610 x 305 x 140 mm
- Ușă cu deschidere verticală cu acces ușor
- Posibilitatea de a crea marcaje gravate, lăcuite și lustruite
- 75-1200 dpi

Aparat de marcat metale de format mic

FiberMark 24 de la Epilog este soluția dvs. pentru gravarea și marcarea tuturor tipurilor de metale nevopsite și materiale plastice industriale. Tipăriți cu laser direct din orice program software de grafică pentru configurarea ușoară a lucrărilor și inscripționați simultan o întreagă masă plină de piese.

- Gravați direct pe majoritatea metalelor
- Marcați materiale plastice prelucrate
- Gravați coduri de bare, numere de serie și imagini
- Tipăriți direct din AutoCAD, CorelDRAW, Bartender și multe altele



Caracteristicile sistemului

	FiberMark
Producție de calitate din SUA: concepție, proiectare și fabricație în Golden, Colorado	•
Epilog Job Manager: software pentru gestionarea fluxului de lucru	•
Laser Dashboard™: setați parametrii de viteză/putere și accesați mai multe caracteristici ale laserului	•
Sursă laser cu fibră: gravează direct pe metalul nevopsit și marchează materiale plastice industriale	•
Poziție inițială mobilă: gravați ușor articole cu formă neregulată prin setarea unei noi poziții inițiale	•
Indicator cu punct roșu: oferă un fascicul laser vizibil pentru a ajuta la poziționarea proiectelor	•
Compatibilitate cu atașamente rotative: gravați obiecte cilindrice cu atașamentul rotativ opțional	•
Maparea culorilor cu raster/vectorial: schimbați viteza și puterea cu ajutorul setărilor de culoare	•
Opțiuni de interconectare în rețea: conexiuni USB și Ethernet	•
Stocarea permanentă a lucrărilor: stocați până la 10 lucrări cu o dimensiune de până la 2 MB	•
Ștergerea lucrărilor la laser: ștergeți lucrările vechi pentru a păstra coada de lucrări în stare organizată	•
Codificatoare liniare: gravare de cea mai bună calitate cu cel mai precis sistem de control al mișcării	•
Motoare pas cu pas de mare viteză: motoare pas cu pas mai rapide pentru gravare de înaltă rezoluție	•
Setări pentru gravarea 3D și a ștampilelor: inscripționați și tăiați ștampile sau creați curbe 3D la gravare	•
Ventilatoare de răcire Super-Silent™: funcționare silențioasă, potrivite pentru medii de birouri	•
Aer suplimentar: îndepărtați căldura și gazele de ardere de pe suprafața de tăiere	•
Rulmenți metalici: rulmenți din oțel inoxidabil concepuți să dureze pe toată durata de viață a mașinii	•
Curele din Kevlar: curelele noastre de antrenare de precizie sunt fabricate din Kevlar în stil B	•
Suport de depozitare cu acces ușor: cărucior portabil, cu roți, pentru acces mai ușor	•

LASERE FUSION PRO



FUSION PRO 32

- Disponibil în configurații cu CO₂, fibră sau sursă duală
- Laser de 50, 60, 80 sau 120 watt cu CO₂
- Laser cu fibră de 30 sau 50 watt
- Zonă de lucru de 812 x 508 mm
- Sistem cu 2 camere IRIS™



FUSION PRO 48

- Disponibil în configurații cu CO₂, fibră sau sursă duală
- Laser de 50, 60, 80 sau 120 watt cu CO₂
- Laser cu fibră de 30 sau 50 watt
- Zonă de lucru de 1219 x 914 mm
- Sistem cu 3 camere IRIS™

Gravarea cu cea mai mare viteză în industrie

Prezentarea celor mai rapide sisteme de gravare cu laser de pe piață. Performanța și calitatea imaginii sunt principalele caracteristici ale sistemelor cu laser Fusion Pro. Cu o viteză maximă de 165 IPS (4,2 m/s) și având o accelerație 5 g, laserele Fusion Pro sunt cele mai rapide și mai productive sisteme cu laser disponibile. Indiferent dacă gravați lemn, plastic, metale acoperite sau sticlă, Fusion Pro vă permite să produceți mai mult în mai puțin timp decât orice alt sistem concurent.

POZIȚIONAREA CAMERELOR CU SISTEMUL IRIS™

Poziționarea ilustrațiilor este mai ușoară ca niciodată cu noua funcție de poziționare a camerelor IRIS™ de la Fusion Pro. Camerele superioare oferă o vedere a materialului așa cum este poziționat pe masă, permițându-vă să așezați cu exactitate ilustrațiile și să știți exact unde va fi gravat laserul. Glisați și fixați ilustrația pe ecran pentru a poziționa cu precizie ilustrația chiar și pe obiectele cu cele mai neregulate forme.

Caracteristicile sistemului

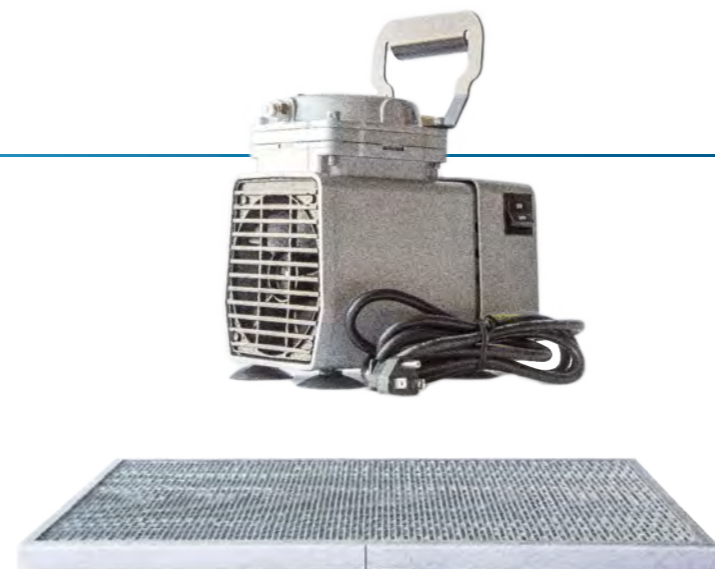
	Pro 32	Pro 48
Producție de calitate în SUA: concepție, proiectare și fabricație în Golden, Colorado	•	•
Viteză mare de gravare: viteză maximă de 4,2 m/s	•	•
Accelerare 5g a sistemului: accelerare rapidă la viteză maximă	•	•
Sistem de poziționare a camerelor IRIS™: camere superioare și cameră la cărucior pentru poziționarea	•	•
Caracteristici SAFEGUARD™: mențineți componentele mecanice mai curate și fără praf	•	•
Control cu ecran tactil: selectarea fișierelor, focalizare automată și multe altele	•	•
Aer suplimentar și compresor: eliminați căldura și gazele combustibile de pe suprafața de tăiere	•	•
Masă de fixare cu vid: evacuare sub masă	•	•
Opțiuni de interconectare în rețea: conexiuni USB și Ethernet	•	•
Stocarea permanentă de lucrărilor (1 GB): păstrați lucrările cele mai rulate la mașină	•	•
Auto Focus: focalizați automat masa la distanța focală corectă	•	•
Suită software: pachet software cu Dashboard™ și Job Manager	•	•
tub laser de 50, 60, 80 sau 120 watt cu CO ₂ , răcit cu aer, din metal/ceramică, 10,6 micrometri	•	•
sau sursă laser cu fibră de 30 sau 50 watt, 1064 nm	•	•
sau configurație cu sursă duală	•	•
Optică Radiance™ de îmbunătățire a fasciculului: optică cu rezoluție mai mare	•	•
Flux de aer laminar: flux de aer aerodinamic pentru eliminarea cea mai eficientă a fumului și vaporilor	•	•
Servomotoare de curent continuu fără perii, cu viteză mare: rezistă la cele mai riguroase mari	•	•
Indicator cu punct roșu: oferă un fascicul laser vizibil pentru a ajuta la poziționarea proiectelor	•	•
Urmărirea lucrărilor: vedeți rapid unde va fi gravată lucrarea pe material	•	•
Ușă cu deschidere verticală cu acces ușor: ușă de acces față la sistemul laser	•	•
Ventilatoare de răcire Super-Silent™: funcționare silențioasă, potrivite pentru medii de birouri	•	•
Compatibilitate rotativă în zona de margine	•	•



ACCESORII

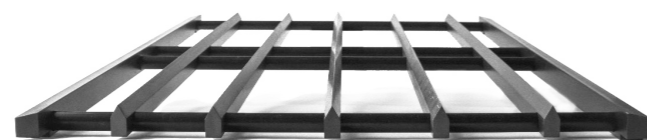
Compresor de aer

Compresorul de aer opțional Epilog este disponibil pentru a funcționa cu caracteristica de aer suplimentar inclusă a sistemelor cu laser. Direcționează un flux constant de aer către suprafața de tăiere pentru a elimina căldura și gazele combustibile din zona de lucru. Acest compresor de aer de înaltă calitate alimentează 2,07 bari de aer prin sistemul de aer suplimentar, oferindu-vă cele mai bune rezultate de tăiere disponibile. Picioarele de cauciuc care amortizează vibrațiile reduc nivelul de zgomot al compresorului.



Mese de tăiere

Încorporați masa de tăiere caroiată atunci când tăiați materiale. Prin ridicarea materialelor de pe masă la tăiere, veți putea reduce orice ardere a materialului în partea din spate.



Pentru tăierea materialelor la Fusion Pro, alegeți între o masă tradițională cu grilă de tăiere sau o masă cu șipci.

Atașamente rotative

Adăugați la mașina dvs. cu laser capacitatea de a grava articole cilindrice, inclusiv pahare, sticle și multe altele. Epilog oferă două tipuri de atașamente rotative. Atașamentul rotativ standard stil bordură este excelent pentru forme cilindrice de uz general, inclusiv pahare, câni și sticle de vin. Oferim atașamentul rotativ universal cu 3 fălci pentru aplicații mai pretențioase atunci când trebuie să fixați mecanic un cilindru sau un obiect cu o formă atipică, necilindrică.



Opțiuni pentru obiectiv

Obiectiv de 38 mm: gravare cu cea mai înaltă rezoluție

Deși obiectivul standard de 51 mm oferă detalii uimitoare, ansamblul nostru de 38 mm a fost proiectat pentru gravarea și inscripționarea cu cea mai înaltă rezoluție a fonturilor extrem de mici.

Obiectiv de 102 mm: tăierea materialelor mai groase și în interiorul zonelor adânci

Obiectivul de 102 mm produce un fascicul focalizat pe o distanță verticală mai lungă, ceea ce îl face ideal atunci când se gravează într-o zonă scobită a unui produs, cum ar fi în interiorul unui bol sau placă. Obiectivul este util și pentru tăierea materialelor foarte groase cu un fascicul mai alungit.



Suport Mini Epilog

Adăugați suportul Mini Epilog la Mini 18 sau 24 pentru a transforma laserul desktop într-o unitate independentă. Acest suport opțional oferă roți de înaltă calitate pentru a muta cu ușurință sistemul laser în toată zona de lucru, iar raftul este un loc potrivit pentru a depozita cele mai utilizate materiale.

Masă cu bolțuri

Masa cu bolțuri conține bolțuri mobile care sunt concepute pentru a ridica și sprijini materialul în timpul tăierii. Aceasta asigură obținerea celor mai curate margini tăiate cu laser la mașina dvs. Utilizați masa cu bolțuri împreună cu sistemul de camere IRIS™ la Fusion Pro pentru o reprezentare vizuală a locației precise a fiecărui bolț, pentru tăieturi de margine de cea mai înaltă calitate cu un sistem cu laser.



SPECIFICAȚII TEHNICE



Zing 16



Zing 24



Mini 18



Mini 24

Zona de lucru	406x305 mm	610x305mm	457x305mm	610x305mm
Grosimea maximă a materialului	114mm	197mm	102mm. Îndepărtați masa pentru adâncime 152 mm și zonă de lucru 444x254 mm	140mm. Îndepărtați masa pentru adâncime 203 mm și zonă de lucru 597x298 mm
Putere	Tub de 30 și 40 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	Tub de 30, 40, 50 și 60 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	Tub de 30 și 40 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	Tub de 30, 40, 50 și 60 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™			
Memorie	Fișiere multiple până la 64 MB. Gravați orice dimensiune de fișier			
Moduri	Mod optimizat rastru, vector și combinat			
Controlul mișcării	Micro motoare pas cu pas de mare viteză	Servomotoare de curent continuu, cu buclă continuă și viteză mare, folosind tehnologie de codificare liniară și rotativă pentru poziționare precisă		
Rulmenți pe axa X	Ansamblu de rulmenți radiali pe o șină de ghidare din aluminiu cu acoperire ceramică	Sistem de rulmenți durabili din oțel inoxidabil, lustruiți și șlefuiți		
Curele	Curele avansate din Kevlar stil B	Curele avansate de antrenare din Kevlar de înaltă precizie stil B		
Rezoluția	Controlată de utilizator 100-1000 dpi	Controlată de utilizator 75-1200 dpi		
Viteza și puterea	Viteza și puterea controlate de calculator în pași de 1% până la 100%. Funcția de mapare a culorilor leagă setările pentru viteză, putere, frecvență și modul Raster/Vector la orice culoare RGB	Viteza și puterea controlate de calculator în pași de 1% până la 100%. Funcția de mapare a culorilor leagă setările pentru viteză, putere, frecvență, modul Raster/Vector și Pornire/Oprire aer suplimentar la orice culoare RGB		
Interfața	Conexiuni USB și 10Base-T Ethernet. Compatibilă Windows 7/8/10			
Dimensiunea	730x562x318mm	965x692x381mm	706x660x343mm	876x660x406mm
Greutatea	43kg	64kg	32 kg - 45,5 kg cu suport	41 kg - 55 kg cu suport
electric	Alimentare cu comutare automată 110-240 volți, 50 sau 60 Hz, monofazat			
Sistemul de ventilație	Este necesară o evacuare externă de 350-400 CFM (595-680 m ³ /hr) la o unitate de filtrare externă sau internă. Un port de ieșire, diametru de 102 mm			
Clasa	Probus laser clasa 2 - 1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm			



Helix



FiberMark 24



Fusion Pro 32 (CO₂)



Fusion Pro 32 (fibră)



Fusion Pro 48 (CO₂)



Fusion Pro 48 (fibră)

610x457mm	610x305mm	812x508mm	1219x914mm		
216mm. Îndepărtați masa pentru adâncime 279 mm și zonă de lucru 597x432 mm	127mm	311mm			
Tub de 30, 40, 50, 60 și 80 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	30 sau 50 watt, fibră, răcit cu aer, include colimator. 1064 nm. Calitatea fasciculului: M2 < 1,1	Tub de 50, 60, 80 sau 120 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	30 sau 50 watt, fibră, răcit cu aer, include colimator. 1064 nm. Calitatea fasciculului: M2 < 1,1	Tub de 50, 60, 80 sau 120 watt, CO ₂ , răcit cu aer, metal/ceramică, 10,6 micrometri	30 sau 50 watt, fibră, răcit cu aer, include colimator. 1064 nm. Calitatea fasciculului: M2 < 1,1
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™					
Fișiere multiple până la 64 MB. Gravați orice dimensiune de fișier		Fișiere multiple până la 1GB. Gravați orice dimensiune de fișier			
Mod optimizat rastru, vector și combinat					
Servomotoare de curent continuu, cu buclă continuă și viteză mare, folosind tehnologie de codificare liniară și rotativă pentru poziționare precisă		Servomotoare de curent continuu fără perii, cu buclă continuă și viteză mare, folosind tehnologie de codificare rotativă pentru poziționare precisă			
Sistem de rulmenți durabili din oțel inoxidabil, lustruiți și șlefuiți		Sistem de rulmenți durabili din oțel inoxidabil, acoperiți cu teflon, lustruiți și șlefuiți Blocuri duale pe axa X pentru o rigiditate mai mare			
Curele avansate de antrenare din Kevlar de înaltă precizie stil B					
Controlată de utilizator 75-1200 dpi					
Viteza și puterea controlate de calculator în pași de 1% până la 100%. Funcția de mapare a culorilor leagă setările pentru viteză, putere, frecvență, modul Raster/Vector și Pornire/Oprire aer suplimentar la orice culoare RGB		165 IPS (4,2m/s) cu accelerație 5g. Control computerizat în pași de 0,001 până la 100%. Funcția de mapare a culorilor leagă viteza, puterea, frecvența și modul Raster/Vector			
Conexiuni USB și 10Base-T Ethernet. Compatibilă Windows 7/8/10					
927x813x1011mm	876x622x406mm	1387x869x1067mm	1794x1304x1086mm. Piedestal îndepărtat: 863 mm		
82kg	55 kg fără suport	182kg	295kg		
Alimentare cu comutare automată 110-240 volți, 50 sau 60 Hz, monofazat			220/240 volți, 50 sau 60Hz, monofazat		
Este necesară o evacuare externă de 350-400 CFM (595-680 m ³ /hr) la o unitate de filtrare externă sau internă. Un port de ieșire, diametru de 102 mm		Un port de ieșire superior. Un port inferior. Total 735CFM. Toate porturile cu diametrul de 102mm		Două porturi de ieșire superioare. Un port inferior. Total 735CFM. Toate porturile cu diametrul de 102mm	
Probus laser clasa 2 - 1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm					

Specificațiile tehnice și configurațiile produsului pot fi modificate fără notificare prealabilă.

